

# TEATRO DEHON

STAGIONE TEATRALE  
SETTEMBRE | DICEMBRE 2021

*Teatroaperto...che spettacolo!*



10-11-12 settembre e 30-31 dicembre

**FLOWER POWER** > Compagnia Teatroaperto/Teatro Dehon



17-18-19 settembre

**NIENTE È COME SEMBRA** > Compagnia Teatroaperto/Teatro Dehon



24-25-26 settembre

**PATTO COL DIAVOLO** > Compagnia Teatroaperto/Teatro Dehon



1-2 ottobre

**BOLOGNA E NUVOLE** > Bononia Sound Machine - Baou Tribe



9-10 ottobre

**TUTARIEL LIVE SHOW!** > Marco Marzocca e Stefano Sarcinelli



15 ottobre

**NEANCHE IL TEMPO DI PIACERSI** > Marco Falaguasta



22-23-24 ottobre

**PARLAMI D'AMORE** > Nathalie Caldonazzo e Francesco Branchetti



ottobre-dicembre

**RASSEGNA TEATRO IN DIALETTO BOLOGNESE** > Compagnie dialettali



ottobre-dicembre

**RASSEGNA FANTATEATRO** > Spettacoli per bambini e ragazzi



29-30-31 ottobre

**DIAMOCI DEL TU** > Gaia De Laurentiis e Pietro Longhi



6 novembre

**MI CHIAMO ANDREA, FACCIO FUMETTI** > Andrea Santonastaso



12-13-14 novembre

**AMORE MIO AIUTAMI** > Maurizio Micheli e Debora Caprioglio



25 novembre

**STAND UP COMEDY** > Interpreti vari



26-27-28 novembre

**EXTRA LIGHT** > Antonello Costa



3 dicembre

**FAKEMINISMO** > Daniele Fabbri



4 dicembre

**COSTIPANZO SHOW** > Duilio Pizzocchi



10-11-12 dicembre

**GLI INNAMORATI** > Davide Lorenzo Palla

VIVATICKET

# TEATRO DEHON...che spettacolo!

Teatro Dehon - Via Libia 59 - 40138 Bologna - Info: Tel. 051 342934 - [www.teatrodehon.it](http://www.teatrodehon.it)

